

345 LUCK AVENUE • ROANOKE, VIRGINIA • USA • 24016 PO BOX 1523 • ROANOKE, VIRGINIA • USA • 24007 540-344-6469 • 540-301-6451 FAX www.americanbiosystems.com

FICHA TECNICA Super AN

Super AN es una mezcla de enzimas fúngicas benéficas para inclusión en alimento animal peletizado o como un aditivo final en los alimentos animales. *Aspergillus niger* es una fuente de una variedad de enzimas agrícolas e industriales incluyendo, pectinasa, hemi-celulasa, beta-glucanasa, celulasa, xilanasa. Este producto tiene actividad contra los enlaces en las paredes celulares de la soja. La degradación de estas paredes permite la extracción de nutrientes beneficiales desde los tejidos de plantas y soja.

Niveles de uso recomendados: Entre 1-2lbs/tonelada de alimento. Experiencia puede mostrar que más o menos producto es necesario para recibir resultados deseables. Condiciones óptimas para actividad son pH 4.0-6.0 en 40°-50°C.

Condiciones del almacenamiento: Para actividad optimo ponga en un lugar con aire fresco afuera de la luz directos, debajo de 90°F. En estas condiciones este producto tiene una vida media de 1 ano.

Consejo Prudencia:

No respira el polvo. Prevenga contacto con la piel y con vestidos. Evite contacto con la piel, ojos, y vestidos. Use ventilación suficiente. Mantiene el contenedor cerrado y sellado hasta que esté preparado para usar. Lave las manos luego de usar. No ingerir el polvo.

Doble embolsado y empacado en una caja de doble pared en cantidades de 25kg o 50lbs, o totes de 2000 libras.

Este producto está fabricado en una instalación certificado por AFIA Safe Feed/Safe Food programa de certificación www.safefeedsafefood.org

Por favor, contáctenos para obtener una especificación de producto más detallada.

HECHO EN LOS EEUU

