www.americanbiosystems.com



## HE 1600L-10X Concentrado

HE 1600L- Una fórmula de enzima libre de bacterias disponibles en una forma líquida, pre-estabilizado, ya sea con contrarresto del olor Naturalpha o con fragancia natural. HE-1600 L está listo para diluir y el paquete, o se puede vender como un concentrado para dilución cliente en agua antes de la aplicación. Puede ser utilizado como una ayuda de limpieza y un digestor orgánico para la liberación y la licuefacción de una gran variedad de desechos orgánicos. También puede ser trapeado o aplicado sobre áreas ambientales para la acción destruyendo de olores.

Contenido: Especialmente estabilizado y se mezclan enzimas para la digestión de residuos orgánicos. Aditivos biológicamente activos para la eliminación de la suciedad más rápido. Ecológicamente racionales, componentes biodegradables para espectro de actividad más amplio. HE 1600 L-10X está en una concentración para el ahorro de fletes. Costo asequible. No se considera corrosivo. Se puede utilizar como super-industrial producto de calidad o diluida con agua y reenvasado. Compatible con amonio cuaternario u otros tipos similares de desinfectantes en la formulación acabada.

**Propósito:** Como una fuente concentrada de hidrolíticas (degradantes) Las enzimas capaces de digerir la acumulación de residuos, contribuyendo así a eliminar las acumulaciones orgánicas en forma ambientalmente racional.

Apariencia: Ámbar (naturales) o verde (perfumado), ligeramente turbia.

Fragancia: Alta o leve olor a fermentación en pH natural: 6,0 - 6,8.

**Peso específico:** 1,02 - 1,05.

**Condiciones de almacenamiento:** Para una óptima vida útil y cualidades de conservación, el producto se conserva mejor en zonas frías (por debajo de 100 ° F), mantener el envase bien cerrado cuando el producto no ha sido retirado del recipiente. Evite la luz solar y/o altas temperaturas.

Por favor, contáctenos para obtener una especificación de producto más detallada.

**HECHO EN LOS EEUU**